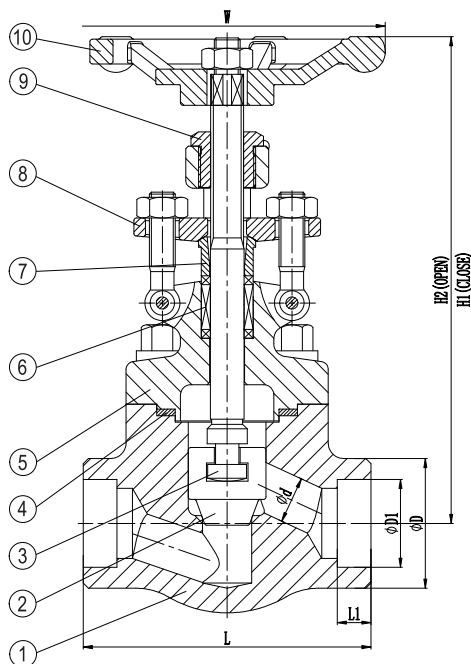


ZAWÓR GRZYBKOWY DO WSPAWANIA

TYP GLVF800SW

1/2"-2" / 800 Lbs



Nr	Nazwa	Materiał
1	Korpus	A105N+STL
2	Grzyb	A182-F6a+STL
3	Trzpień	A182-F6a
4	Uszczelka korpusu	Grafit+AISI304
5	Pokrywa	A105N
6	Uszczelnienie	Grafit
7	Dławik	A276-420
8	Kołnierz dławika	A105N
9	Nakrętka trzpienia	A276-410
10	Kółko ręczne	A197

Badania szczelności:

- Ciśnienie nominalne: PN 800 Lbs
- Ciśnienie próbne korpusu: 21,0 MPa
- Ciśnienie próbne gniazda: 15,4 MPa
- Ciśnienie próby szczelności: próba gazem wg PN-EN 12266-1; PT: 0,6 MPa

Zastosowanie:

- Zawory grzybkowe można montować w dowolnym położeniu na rurociągach, zwracając uwagę na przepływ czynnika, który powinien być zgodny z oznaczeniem na korpusie.
- Zawory przeznaczone są do wody, pary, oleju ropopochodnych oraz innych neutralnych czynników cieplnych i gazowych w przedziale temperatur od -29 °C do +425 °C.

Wymagania i badania:

- Budowa wg API 602
- Końcówki do spawania typu socket welding wg ASME B16.11
- Badania i próby ciśnieniowe wg API 598
- Świadectwo odbioru wg PN-EN 10204
- Zawory poddano ocenie zgodności z dyrektywą PED 2014/68/UE

ATEX:

Urządzenie nie stanowi potencjalnego źródła samozapłonu i dlatego nie jest objęte dyrektywą ATEX 94/9/EC. Może być stosowane w strefach Ex 0, 1, 2, 20, 21, 22, urządzenie nie posiada znaku Ex.

Podstawowe wymiary i waga:

CAL	L	H1	H2	d	D	W	D1	L1	Waga (kg)
15	79	148	158	10	32	100	21,8	9,5	2,0
20	92	148	158	13	38	100	27,2	12,5	2,2
25	111	176	192	17,5	46	125	33,9	12,5	2,5
32	120	209	227	23	56	160	42,7	12,5	5,5
40	152	221	241	28,5	62	160	48,8	12,5	7,0
50	172	255	279	35	76	180	61,2	16	11,5

Najwyższe dopuszczalne ciśnienie przy temperaturze medium:

T (°C)	-29	0	38	93,3	148,9	204,4	260	315,6	343,3	425
P (bar)	136,2	136,2	136,2	124,1	120,7	116,5	110	100,7	98,6	75,9

Zastrzegamy sobie prawo do wprowadzania zmian technicznych bez powiadomienia.