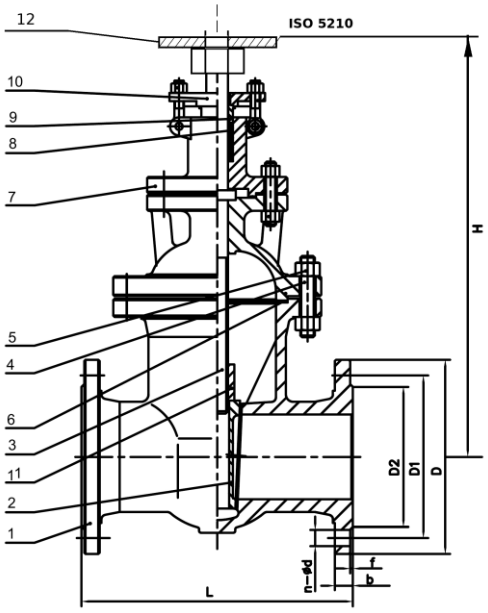
ZASUWA KLINOWA Z TRZPIENIEM NIEWZNOSZĄCYM I KOŁNIERZEM ISO 5210

Typ SW043N | DN40 – DN600 | PN16 / PN25



Parametry techniczne

Średnica nominalna	DN40 – DN600
Ciśnienie nominalne	PN16 / PN25
Temperatura pracy	−29…+425 °C
Przyłącza	kołnierze PN-EN 1092-1, przylga B1
Długość zabudowy	PN-EN 558, szereg 15
Przyłącze napędu	kołnierz ISO 5210, F10 – F35 (wg tabeli)
Ciśnienie próbne	PN16: 2,4 / 1,76 MPa; PN25: 3,75 / 2,75 MPa (korpus / gniazdo); gaz 0,6 MPa
Badania / zgodność	PN-EN 12266-1 (klasa szczelności C), PN-EN 10204, PED 2014/68/UE

Materiały

Nr	Część	Materiał
1	Korpus	staliwo GP240GH + 13Cr
2	Klin elastyczny	staliwo GP240GH + 13Cr
3	Trzpień	X20Cr13
4	Śruba pokrywy	A193 B7
5	Nakrętka pokrywy	A194 2H
6	Uszczelka korpusu	grafit + AISI 304
7	Pokrywa	staliwo GP240GH
8	Uszczelnienie	grafit elastyczny
9	Dławik	staliwo GP240GH
10	Kołnierz dławika	staliwo GP240GH
11	Nakrętka trzpienia	brąz
12	Kołnierz ISO 5210	stal węglowa

Cechy

- Kołnierz ISO 5210 do montażu napędu elektrycznego
- Trzpień niewznoszący – mała wysokość zabudowy
- Korpus: staliwo GP240GH
- Uszczelnienie metal / metal: gniazdo i klin napawane 13Cr
- Dławnica z grafitu elastycznego

Opis

Zasuwa klinowa kołnierzowa PN16 / PN25 z trzpieniem niewznoszącym i kołnierzem ISO 5210 do montażu napędu elektrycznego – wykonanie zasuwy SW043 z przyłączem napędu w miejsce koła ręcznego. Przeznaczona do wody, pary wodnej, powietrza, olejów i innych neutralnych mediów ciekłych i gazowych w temperaturze od −29 °C do +425 °C, stosowana w energetyce, ciepłownictwie i przemyśle. Zasuwa pracuje wyłącznie w pozycji pełnego otwarcia lub zamknięcia; kierunek przepływu dowolny.

Dopuszczalne ciśnienie robocze [bar] w zależności od temperatury

T [°C]	20	100	150	200	250	300	350	400	425
p [bar] PN16	16	14	12,5	11,4	10	9,5	8,9	8,5	5,2
p [bar] PN25	25	21,4	20,8	19,4	17,7	16,0	15,1	14,2	8,2

Zastrzegamy sobie prawo do wprowadzania zmian technicznych bez powiadomienia.

ZASUWA KLINOWA Z TRZPIENIEM NIEWZNOSZĄCYM I KOŁNIERZEM ISO 5210

Typ SW043N | DN40 – DN600 | PN16 / PN25

GTM PROCESS VALVES

Wymiary [mm], napęd i masa

DN	L	H	ISO 5210	Gwint trzpienia	Moment PN16 [Nm]	Moment PN25 [Nm]	Masa [kg]
40	240	300	F10	Tr20×4LH	10	15	20
50	250	310	F10	Tr24×5LH	15	20	28
65	270	340	F10	Tr24×5LH	20	30	32
80	280	380	F10	Tr24×5LH	25	35	45
100	300	420	F10	Tr26×5LH	35	55	60
125	325	485	F14	Tr26×5LH	50	75	98
150	350	525	F14	Tr28×5LH	70	110	102
200	400	655	F14	Tr32×6LH	135	210	190
250	450	750	F16	Tr36×6LH	230	355	260
300	500	830	F25	Tr40×7LH	360	565	370
350	550	910	F30	Tr44×7LH	530	825	500
400	600	1025	F30	Tr48×8LH	755	1175	660
450	650	1110	F30	Tr52×8LH	1020	1590	925
500	700	1335	F35	Tr55×9LH	1330	2080	1260
600	800	1510	F35	Tr60×9LH	2055	3215	1580

Moment obliczeniowy zamknięcia przy Δp = PN (współczynnik tarcia klin / gniazdo 0,3), bez zapasu na dobór napędu. Przed doborem napędu gwint trzpienia i moment obrotowy powinny być potwierdzone przez producenta.

Wymiary kołnierzy [mm]

DN	f	ØD PN16	ØD1 PN16	ØD2 PN16	b PN16	n × Ød PN16	ØD PN25	ØD1 PN25	ØD2 PN25	b PN25	n × Ød PN25
40	3	150	110	88	18	4 × Ø18	150	110	88	18	4 × Ø18
50	3	165	125	102	18	4 × Ø18	165	125	102	20	4 × Ø18
65	3	185	145	122	18	8 × Ø18	185	145	122	22	8 × Ø18
80	3	200	160	138	20	8 × Ø18	200	160	138	24	8 × Ø18
100	3	220	180	158	20	8 × Ø18	235	190	162	24	8 × Ø22
125	3	250	210	188	22	8 × Ø18	270	220	188	26	8 × Ø26
150	3	285	240	212	22	8 × Ø22	300	250	218	28	8 × Ø26
200	3	340	295	268	24	12 × Ø22	360	310	278	30	12 × Ø26
250	3	405	355	320	26	12 × Ø26	425	370	335	32	12 × Ø30
300	4	460	410	378	28	12 × Ø26	485	430	395	34	16 × Ø30
350	4	520	470	438	30	16 × Ø26	555	490	450	38	16 × Ø33
400	4	580	525	490	32	16 × Ø30	620	550	505	40	16 × Ø36
450	4	640	585	550	40	20 × Ø30	670	600	555	46	20 × Ø36
500	4	715	650	610	44	20 × Ø33	730	660	615	48	20 × Ø36
600	5	840	770	725	54	20 × Ø36	845	770	720	58	20 × Ø39

Zastrzegamy sobie prawo do wprowadzania zmian technicznych bez powiadomienia.